

MODELO:	Maderato Castaño
FORMATO:	19x118
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIa - Anexo J - Tabla J.1
SERIE:	Madera
ACABADO:	Mate, bordes rectificados
SUPERFICIE:	Estructurada
DIMENSIONES:	190 mm x 1180 mm x 10,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	6






Ref: 110015316

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	3% < Ev ≤ 6% Máximo individual 6,5%	3,7%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1000 N	CUMPLE
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	Mín. 22 N/mm ² Mínimo Individual 20	CUMPLE
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	III
	EN-101	Dureza MOHS	Mínimo 5,0	6.5
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
	ISO 10545-12	Resistencia a la Helada	Método de ensayo disponible	NO APLICA
ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE	
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificaciór	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
EMBALAJE	Embalaje:		Piezas por caja	6 piezas
			M2 por caja	1,34 m2
			Peso por caja	29,7 kg
			Cajas por pallet	24 cajas

INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 3mm
	Limpieza profunda:	Condional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex J (Normative), Table J.1, Dry-pressed ceramic tiles 3% < Ev ≤ 6%, Group BIIa.
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.
11 de Septiembre del 2023

CERTIFICACIONES		Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108646499		
				Registro N°LE - 171