

<b>MODELO:</b>	Moscato Grey
<b>FORMATO:</b>	60x60
<b>ESPECIFICACIÓN:</b>	ISO 13006:2018 - GRUPO BIb - Anexo H - Table H.1
<b>SERIE:</b>	Mármol
<b>ACABADO:</b>	Supergloss
<b>SUPERFICIE:</b>	Lisa
<b>DIMENSIONES:</b>	600 mm x 600 mm x 8,5 mm
<b>NÚMERO DE CARAS:</b>	4






110016330

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	0,5% < Ev ≤ 3% Máximo individual 3,3%	2,4%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1100 N	CUMPLE
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	Mín. 30 N/mm <sup>2</sup> Mínimo Individual 27	CUMPLE
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	IV
	EN-101	Dureza MOHS	Mínimo 5,0	5,0
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO
	ANSI A137.1	Coefficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificació	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
<b>EMBALAJE</b>	<b>Embalaje:</b>		Piezas por caja M2 por caja Peso por caja Cajas por pallet	4 piezas 1,44 m2 27,3 kg 30 cajas

<b>INSTALACIÓN Y USO</b>	<b>Enchape:</b>	Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada de 2 a 3mm
	<b>Limpieza profunda:</b>	Condiciona y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.
	<b>Mantenimiento:</b>	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.  
"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles 0,5% < Ev ≤ 3%, Group BIb.  
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.  
**25 de Septiembre del 2023**

<b>CERTIFICACIONES</b>	 <p>Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108646499</p>		 <p>INACAL DA - Perú Laboratorio de Ensayo Acreditado Registro N°LE - 171</p>
------------------------	--	--	--