

LOOK | CEMENTO

MODELO:	Soho Silver
FORMATO:	30x61
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO Bla - Anexo G - Table G.1
SERIE:	Cemento
ACABADO:	Mate
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	303 mm x 610 mm x 9,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	4



Ref: 110015039

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,6 % / ± 2,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,5 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	Ev ≤ 0.5% Máximo individual 0,6%	0,3%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1300 N	CUMPLE
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	Mín. 35 N/mm ² Mínimo Individual 32	CUMPLE
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	II
	EN-101	Dureza MOHS	Mínimo 5,0	6,5
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
	ISO 10545-11	Resistencia a la Helada	Método de ensayo disponible	NO APLICA
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-14	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificación	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
EMBALAJE	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
	Embalaje:		Piezas por caja	9 piezas
			M ² por caja	1,66 m ²
			Peso por caja	34.6 kg
		Cajas por pallet	32 cajas	

INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 5mm
	Limpieza profunda:	Condional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev ≤ 0,5%, Group Bla.
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.
31 de Enero de 2023

CERTIFICACIONES	<p>Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108646499</p>		<p>INACAL DA - Perú Laboratorio de Ensayo Acreditado Registro N°LE - 171</p>
-----------------	--	--	--