




| | |
|-------------------------|---|
| MODELO: | PISO RECTIFICADO LOFT IVORY MATE |
| FORMATO: | 59x59 |
| ESPECIFICACIÓN: | ISO 13006:2018 - GRUPO B1Ib - Anexo K - No-Modular - GL |
| SERIE: | CEMENTO |
| ACABADO: | MATE / BORDES RECTIFICADOS |
| SUPERFICIE: | LISA |
| DIMENSIONES: | 593 mm x 593 mm x 8,0 mm |
| NÚMERO DE CARAS: | 1 |



Ref: 110017362

| | NORMA | | REQUISITO | RESULTADO |
|---------------------------|---|--|--|--|
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | ISO 10545-2 | Dimensiones Largo y Ancho (% - mm) | ± 0,3 % / ± 1,0 mm | Cumple |
| | ISO 10545-2 | Espesor (% - mm) | ± 5,0 % / ± 0,5 mm | Cumple |
| | ISO 10545-2 | Rectitud de lados (% - mm) | ± 0,3 % / ± 0,8 mm | Cumple |
| | ISO 10545-2 | Rectangularidad (% - mm) | ± 0,3 % / ± 1,5 mm | Cumple |
| | ISO 10545-2 | Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm) | ± 0,4 % / ± 1,8 mm | Cumple |
| | ISO 10545-2 | Calidad de la Superficie (%) | Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa | Cumple |
| PROPIEDADES FÍSICAS | ISO 10545-3 | Absorción de Agua (%) | 6% < E _v ≤ 10% Máximo individual 11% | 6% < E _v ≤ 10% |
| | | Resistencia a la Rotura (e ≥ 7,5 mm) (N) | Mín. 800 N | ≥ 800 N |
| | ISO 10545-4 | Resistencia a la Flexión (e ≥ 7,5 mm) (N/mm ²) | Mín. 18 N/mm ² Mínimo individual 16 N/mm ² | ≥ 18 N/mm ² |
| | ISO 10545-7 | Resistencia a la Abrasión Superficial | Reporte de CU | III |
| | Tráfico | Grado de Resistencia al tránsito | Determinado por el fabricante | Alto |
| | ANSI A137.1 | Coefficiente de Fricción Dinámico en húmedo | Determinado por el fabricante | DCOF ≥ 0,42 |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | ISO 10545-11 | Resistencia al Cuarteo (Trizadura) | Requerido | Cumple |
| | ISO 10545-14 | Resistencia a los Agentes Manchantes | Mín. Clase 3 | Cumple |
| | ISO 10545-13 | Resistencia a los Ácidos y Álcalis de Baja Concentración Resistencia a los Ácidos y Álcalis de Alta Concentración | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | Cumple Cumple |
| EMBALAJE | Embalaje: | | Piezas por caja m ² por caja Peso seco máx. por caja Cajas por pallet | 5 piezas 1,75 m ² 30,7 kg 30 cajas |
| | INSTALACIÓN Y USO | Enchape: | Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 2-3 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono (Calibre único). | |
| Limpieza profunda: | | Condiciona y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro. | | |
| Mantenimiento: | | Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos. | | |
| CELIMA | Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles. 6% < E _v ≤ 10%, Group B1Ib. Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales propias del proceso de fabricación. 26 de junio de 2024 | | | |

| | | | |
|-----------------|--|---|---|
| CERTIFICACIONES |  Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9108646499 |  |  DA - Perú Laboratorio de Ensayo Acreditado Registro N°LE - 171 |
|-----------------|--|---|---|