



45x45
PISOS

REVESTIMIENTOS CERÁMICOS FICHA TÉCNICA



MODELO:	PISO ATENAS MARFIL
FORMATO:	45x45
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIb - Anexo K - No Modular - GL
SERIE:	TÉCNICO (MARMOLIZADO)
ACABADO:	SEMI MATE / PROTECTORA DURA
SUPERFICIE:	LISA
DIMENSIONES:	451 mm x 451 mm x 7,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	2



Ref. 110015860

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	$\pm 0,6\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	$\pm 5,0\%$ / $\pm 0,5$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 1,5$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
		Calidad de la Superficie		Calidad Única
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	$6\% < E_v \leq 10\%$ Máximo individual 11%	$6\% < E_v \leq 10\%$
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura ($e < 7,5$ mm) (N)	Mín. 500 N	≥ 500 N
		Resistencia a la Flexión ($e < 7,5$ mm) (N/mm ²)	Mín. 18 N/mm ² Mínimo individual 16 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	IV
	Tráfico	Grado de Resistencia al tránsito	Determinado por el fabricante	Intenso
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF $\geq 0,42$
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerido	Cumple
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Baja Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
		Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Alta Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
EMBALAJE	Embalaje:		Mín. B	Cumple
			Piezas por caja	11 piezas
			m ² por caja	2,23 m ²
			Peso seco máx. por caja	33,1 kg
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:		Cajas por pallet	46 cajas
		Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 5 a 6 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono y Calibre.		
		Limpieza profunda:	Condiciona y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.	
CELIMA	Mantenimiento:		Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.	
	Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.			
	"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles.			
CERTIFICACIONES	6% $< E_v \leq 10\%$, Group BIIb.			
	Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			
	23 de Diciembre de 2024			



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9108646499



Registro N°LE - 171