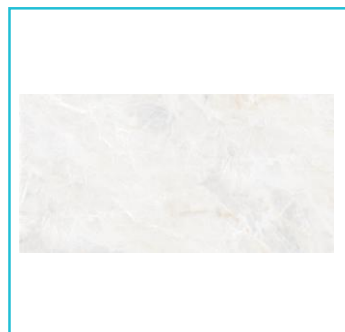


MODELO:	Vienna Marfil
FORMATO:	58x118
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIa - Anexo J - No Modular - J.1.
SERIE:	Mármol
ACABADO:	Mate con bordes rectificados
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	580 mm x 1180 mm x 10,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	2



Cód. 110016338

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	$\pm 0,3\%$ / $\pm 1,0$ mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	$\pm 5,0\%$ / $\pm 0,5$ mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	$\pm 0,4\%$ / $\pm 1,8$ mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	$3,0\% < Ev \leq 6,0\%$ Máximo individual 6.5%	$3,0\% < Ev \leq 6,0\%$
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura ($e < 7,5$ mm) (N)	Mín. 1000 N	≥ 1100 N
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	Mín. 22 N/mm ² Mínimo Individual 20	≥ 22 N/mm ²
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	III
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO
	ANSI A137.1	Coefficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF $\geq 0,42$
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificaciór	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificaciór	CUMPLE
EMBALAJE	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
	Embalaje:	Piezas por caja		2 piezas
		M2 por caja		1,38 m2
		Peso por caja		29,5 kg
		Cajas por pallet		30 cajas
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada 3mm		
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.		
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.
"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex J (Normative), Table J.1, Dry-pressed ceramic tiles $3,0\% < Ev \leq 6,0\%$, Group BIIa.

09 Mayo del 2025



Sistema de Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9108646499

