

MODELO:	Marquina Grafito
FORMATO:	60x60
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIb - Anexo H - Tabla H.1
SERIE:	Mármol
ACABADO:	Supergloss
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	600 mm x 600 mm x 8,5 mm
NÚMERO DE CARAS:	6



Cód. 110016388

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	0,5% < Ev ≤ 3% Máximo individual 3,3%	0,5% < Ev ≤ 3%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1100 N	≥ 1100 N
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm2)	Mín. 30 N/mm2 Mínimo Individual 27	≥ 30 N/mm2
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	II
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	MEDIO
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificación	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
EMBALAJE	Embalaje:		Piezas por caja	4 piezas
			M2 por caja	1,44 m2
			Peso por caja	26,5 kg
			Cajas por pallet	30 cajas
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada de 2 a 3mm		
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.		
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

CELIMA	Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.		
	"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles 0,5% < Ev ≤ 3%, Group BIb.		
	Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.		
	09 Mayo del 2025		

CERTIFICACIONES	 Sistema de Gestión ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 www.tuv.com ID 9108646499		
	 VERDEGREEN BUILDING COUNCIL UNIVERSITY TECHNOLOGY MIEMBRO		
 INACAL DA - Perú Laboratorio de Ensayo Acreditado Registro N°LE - 171			