

MODELO:	PISO RECTIFICADO LOFT GRAFITO MATE
FORMATO:	59x59
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIb - Anexo K - No-Modular - GL
SERIE:	CEMENTO
ACABADO:	MATE / BORDES RECTIFICADOS
SUPERFICIE:	LISA
DIMENSIONES:	593 mm x 593 mm x 8,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	1



Ref: 110017366

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa	Cumple
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	6% < E _v ≤ 10% Máximo individual 11%	6% < E _v ≤ 10%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e ≥ 7,5 mm) (N)	Mín. 800 N	≥ 800 N
		Resistencia a la Flexión (e ≥ 7,5 mm) (N/mm ²)	Mín. 18 N/mm ² Mínimo individual 16 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	II
	Tráfico	Grado de Resistencia al tránsito	Determinado por el fabricante	Medio
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerido	Cumple
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Baja Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
		Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Alta Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
EMBALAJE	Embalaje:		Mín. B	Cumple
		Piezas por caja		5 piezas
		m ² por caja		1,75 m ²
		Peso seco máx. por caja		30,7 kg
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:		Cajas por pallet	30 cajas
		Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 2-3 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono (Calibre único).		
		Limpieza profunda:	Condiciona y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.	
CELIMA	Mantenimiento:		Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.	
	Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.			
	"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles.			
CERTIFICACIONES	6% < E _v ≤ 10%, Group BIIb.			
	Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales propias del proceso de fabricación.			
	26 de Diciembre de 2024			


 Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

www.tuv.com
ID 9108646499
