

## FICHA TÉCNICA **REVESTIMIENTOS CERÁMICOS**



## LOOK | MADERA

## maderato





Cód.	1100	17124
Cou.	1100	I / IZ4

				Cód. 110017124	
	NORMA		REQUISITO	RESULTADO	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE	
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE	
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE	
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE	
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE	
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE	
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	3% < Ev ≤ 0.5% Máximo individual 6,5%	3% < Ev ≤ 0.5%	
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1000 N	≥ 1100 N	
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm2)	Mín. 22 N/mm2 Mínimo Individual 20	≥ 22 N/nm2	
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficiela	Reporte de CU	III	
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO	
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42	
	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE	
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE	
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificación	CUMPLE	
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE	
A .	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE	
EMBALAJE	Embalaje:		Piezas por caja M2 por caja Peso por caja Cajas por pallet	6 piezas 1,34 m2 29,3 kg 24 cajas	
CIÓN	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada 2 a 3mm			
INSTALACIÓN Y USO	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detegente neutro.			
SZ	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Pro	teger los ingresos con felpudos.		
	Producto fabricado er	ado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.			

"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex J (Normative), Table J.1, Dry-pressed ceramic tiles 3.0% < Ev ≤ 6.0%, Group Blla.

Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

16 de Junio de 2025





