

<b>MODELO:</b>	Moon Beige
<b>FORMATO:</b>	60x60
<b>ESPECIFICACIÓN:</b>	ISO 13006:2018 - GRUPO Bib - Anexo H - Tabla H.1
<b>SERIE:</b>	Mármol
<b>ACABADO:</b>	Supergloss
<b>SUPERFICIE:</b>	Lisa
<b>DIMENSIONES:</b>	600 mm x 600 mm x 8,5 mm
<b>NÚMERO DE CARAS:</b>	4



**Cód. 110018317**

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>	<b>ISO 10545-2</b>	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	<b>ISO 10545-2</b>	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	<b>ISO 10545-2</b>	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE
	<b>ISO 10545-2</b>	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	<b>ISO 10545-2</b>	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	<b>ISO 10545-2</b>	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>	<b>ISO 10545-3</b>	Absorción de Agua (%)	0,5% < Ev ≤ 3% Máximo individual 3,3%	0,5% < Ev ≤ 3%
	<b>ISO 10545-4</b>	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1100 N	≥ 1100 N
	<b>ISO 10545-4</b>	Resistencia a la Flexión (N/mm2)	Mín. 30 N/mm2 Mínimo Individual 27	≥ 30 N/nm2
	<b>ISO 10545-7</b>	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	III
	<b>CELIMA</b>	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	MEDIO
	<b>ANSI A137.1</b>	Coefficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
<b>ISO 10545-11</b>	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE	
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>	<b>ISO 10545-14</b>	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	<b>ISO 10545-13</b>	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificación	CUMPLE
	<b>ISO 10545-13</b>	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
	<b>ISO 10545-13</b>	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
<b>EMBALAJE</b>	<b>Embalaje:</b>		Piezas por caja M2 por caja Peso por caja Cajas por pallet	4 piezas 1,44 m2 26,5 kg 30 cajas
	<b>Enchape:</b>	Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada de 2 a 3mm		
	<b>Limpieza profunda:</b>	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.		
	<b>Mantenimiento:</b>	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

**CELIMA**  
Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles 0,5% < Ev ≤ 3%, Group Bib.  
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.  
**16 de Junio de 2025**

<b>CERTIFICACIONES</b>	 <p>Sistema de Gestión ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 www.tuv.com ID 9108646499</p>	 <p>PERU GREEN BUILDING COUNCIL MIEMBRO</p>	 <p>Instituto Ecuatoriano de Normalización</p>
------------------------	---	--	---