

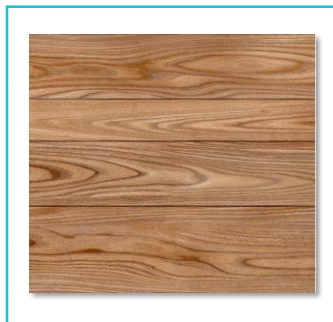


60x60
PISOS

REVESTIMIENTOS CERÁMICOS FICHA TÉCNICA



MODELO:	PISO SUITE II BONE
FORMATO:	60x60
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIb - Anexo K - Modular (M) - GL
SERIE:	MADERA
ACABADO:	MATE
SUPERFICIE:	ESTRUCTURADA
DIMENSIONES:	600 mm x 600 mm x 8,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	2



Ref: 110014196

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	$\pm 0,6\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	$\pm 5,0\%$ / $\pm 0,5$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 1,5$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	$\pm 0,5\%$ / $\pm 2,0$ mm	Cumple
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa	Cumple
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	$6\% < E_v \leq 10\%$ Máximo individual 11%	$6\% < E_v \leq 10\%$
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura ($e \geq 7,5$ mm) (N)	Mín. 800 N	≥ 800 N
		Resistencia a la Flexión ($e \geq 7,5$ mm) (N/mm ²)	Mín. 18 N/mm ² Mínimo individual 16 N/mm ²	≥ 18 N/mm ²
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	II
	Tráfico	Grado de Resistencia al tránsito	Determinado por el fabricante	Medio
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF $\geq 0,42$
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerido	Cumple
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Baja Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
		Resistencia a los Ácidos y Alkalís de Alta Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
EMBALAJE	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mín. B	Cumple
		Embalaje:	Piezas por caja m ² por caja Peso seco máx. por caja Cajas por pallet	5 piezas 1,80 m ² 31,4kg 30 cajas
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 5 a 6 mm / Trasape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono y Calibre.		
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.		
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

CELIMA	Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles. $6\% < E_v \leq 10\%$, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. 16 de Junio de 2025
--------	---

CERTIFICACIONES	 Sistema de Gestión ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 www.tuv.com ID 9108646499  
-----------------	--