

## FICHA TÉCNICA REVESTIMIENTOS CERÁMICOS



## LOOK | MADERA

## Mate

| MODELO:          | Nogal Natural                                    |
|------------------|--|
| FORMATO:         | 60x60  |
| ESPECIFICACIÓN:  | ISO 13006:2018 - GRUPO BIb - Anexo H - Tabla H.1 |
| SERIE:           | Madera   |
| ACABADO:         | Mate con bordes rectificados                     |
| SUPERFICIE:      | Lisa   |
| DIMENSIONES:     | 600 mm x 600 mm x 8,5 mm                         |
| NÚMERO DE CARAS: | 4  |



Cód. 110018369

|                            |                    |   |   | Cód. 110018369                             |  |
|----------------------------|--------------------|---|---|--|--|
|                            | NORMA              |   | REQUISITO   | RESULTADO                                  |  |
| CARACTERÍSTICAS<br>FÍSICAS | ISO 10545-2        | Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)  | ± 0,3 % / ± 1,0 mm  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-2        | Espesor (% - mm)  | ± 5,0 % / ± 0,5 mm  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-2        | Rectitud de lados (% - mm)  | ± 0,3 % / ± 0,8 mm  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-2        | Rectangularidad (% - mm)  | ± 0,3 % / ± 1,5 mm  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-2        | Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)  | ± 0,4 % / ± 1,8 mm  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-2        | Calidad de la Superficie (%)  | Mín. 95% de baldosas deben estar<br>libres de defectos que puedan<br>afectar un área importante de la<br>baldosa. | CUMPLE                                     |  |
| PROPIEDADES<br>FÍSICAS     | ISO 10545-3        | Absorción de Agua (%)   | 0,5% < Ev ≤ 3%<br>Máximo individual 3,3%  | 0,5% < Ev ≤ 3%                             |  |
|                            | ISO 10545-4        | Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)  | Mín. 1100 N   | ≥ 1100 N                                   |  |
|                            | ISO 10545-4        | Resistencia a la Flexión (N/mm2)  | Mín. 30 N/mm2<br>Mínimo Individual 27   | ≥ 30 N/nm2                                 |  |
|                            | ISO 10545-7        | Resistencia a la Abrasión Superficial   | Reporte de CU   | П  |  |
|                            | CELIMA             | TRÁFICO   | Determinado por el fabricante   | MEDIO                                      |  |
|                            | ANSI A137.1        | Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo  | Determinado por el fabricante   | DCOF ≥ 0,42                                |  |
|                            | ISO 10545-11       | Resistencia al Cuarteo (Trizadura)  | Requerida   | CUMPLE                                     |  |
| PROPIEDADES<br>QUÍMICAS    | ISO 10545-14       | Resistencia a los Agentes Manchantes  | Mín. Clase 3  | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-13       | Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis   | El fabricante establece clasificación   | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-13       | Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis   | Método de ensayo disponible   | CUMPLE                                     |  |
|                            | ISO 10545-13       | Resistencia a los productos de uso doméstico  | Mínimo B  | CUMPLE                                     |  |
| EMBALAJE                   | Embalaje:          |   | Piezas por caja<br>M2 por caja<br>Peso por caja<br>Cajas por pallet   | 4 piezas<br>1,44 m2<br>26,5 kg<br>30 cajas |  |
| NSTALACIÓN<br>Y USO        | Enchape:           | Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada  | de 2 a 3mm  |  |  |
|                            | Limpieza profunda: | Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detegente neutro. |   |  |  |
| SZ                         | Mantenimiento:     | Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felhudos          |   |  |  |

**Mantenimiento:** Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.

"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex H (Normative), Table H.1, Dry-pressed ceramic tiles  $0.5\% < Ev \le 3\%$ , Group Blb.

Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

16 de Junio de 2025



CELIMA





