

FICHA TÉCNICA REVESTIMIENTOS CERÁMICOS



LOOK | MÁRMOL

XI | Mate

MODELO:	Calacatta Platino
FORMATO:	58x118
ESPECIFICACIÓN:	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIa - Anexo J - No Modular - J.1.
SERIE:	Mármol
ACABADO:	Mate con bordes rectificados
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	580 mm x 1180 mm x 10,0 mm
NÚMERO DE CARAS:	3



Cód. 110018710

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	3.0 % < Ev ≤ 6.0% Máximo individual 6.5%	3.0 % < Ev ≤ 6.0%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1000 N	≥ 1100 N
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm2)	Mín. 22 N/mm2 Mínimo Individual 20	≥ 22 N/nm2
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficiela	Reporte de CU	IV
	CELIMA	TRÁFICO	Determinado por el fabricante	ALTO
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida	CUMPLE
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificaciór	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificaciór	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
EMBALAJE	Embalaje:		Piezas por caja M2 por caja Peso por caja Cajas por pallet	2 piezas 1,38 m2 29.5 kg 30 cajas
ÖN	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelánicos / Junta recomendada 2 a 3mm		

INSTALACIÓ! Y USO

Limpieza profunda: Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detegente neutro.

Mantenimiento: Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.

Group E

Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.

"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex J (Normative), Table J.1, Dry-pressed ceramic tiles 3.0% < Ev ≤ 6.0%, Group BIIa.

01 de Octubre de 2025

CERTIFICACIONES





