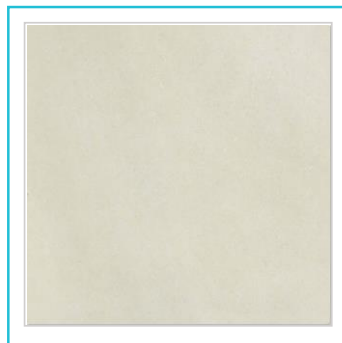


MODELO:	Fiorito Marfil
FORMATO:	60x60
ESPECIFICACIÓN:	Annex G (Normative), Table G.1
SERIE:	Mármol
ACABADO:	Pulido con bordes rectificados
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	600 mm x 600 mm x 8,8 mm
NÚMERO DE CARAS:	1



Cód. 610004388

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,0 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,3 % / ± 0,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,3 % / ± 1,5 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,4 % / ± 1,8 mm	CUMPLE
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.	CUMPLE
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	Ev ≤ 0.5% Máximo individual 0,6%	CUMPLE
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 1300 N	CUMPLE
	ISO 10545-4	Resistencia a la Flexión (N/mm2)	Mín. 35 N/mm2 Mínimo Individual 32	CUMPLE
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Profunda	Máximo 175 mm3	CUMPLE
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en seco	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
	ISO 10545-12	Resistencia a la Helada	Requerida	CUMPLE
PROPIEDADES QUÍMICAS	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Método de ensayo disponible	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	El fabricante establece clasificación	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Método de ensayo disponible	CUMPLE
	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo B	CUMPLE
EMBALAJE	Embalaje:	Piezas por caja	4 piezas	
		M2 por caja	1,44 m2	
		Peso por caja	27 Kg	
		Cajas por pallet	40 cajas	
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelanatos / Junta recomendada de 2 a 3mm		
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detegente neutro.		
	Mantenimiento:	No usar limpiadores ácidos, abrasivos, quitamanchas, ceras, adhesivos, lápices, marcadores, entre otros. Pueden dañar la superficie nanométrica y/o dejar manchas permanentes.		

Producto fabricado en China según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018.

"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev ≤ 0,5%, Group Bla. - Importado por Cerámica Lima S.A.

Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

15 de Diciembre de 2025



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

www.tuv.com
ID 9108646499

