

## LOOK | MADERA

maderato

MODELO:	Legno Crema
FORMATO:	15x90
ESPECIFICACIÓN:	Group Bla
SERIE:	Madera
ACABADO:	Mate con bordes rectificados
SUPERFICIE:	Lisa
DIMENSIONES:	150 mm x 900 mm x 9,8 mm
NÚMERO DE CARAS:	4
TRÁFICO:	MEDIO



Cód. 610005696

	NORMA	REQUISITO	RESULTADO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,6 % max.
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % max.
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,5 % max.
	ISO 10545-2	Octogonalidad de lados (% - mm)	± 0,6 %
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,5 % / ± 0,5 % / ± 0,5 %
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa.
PROPIEDADES FÍSICAS	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	Avg. 4.3% Max. 4.5%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mínimo 1000 Avg. 1744 N
	ISO 10545-4	Módulo de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Mínimo 22 Avg. 31 N/MM <sup>2</sup> Max. 31~33 N/mm <sup>2</sup>
	ANSI A137.1	Coeficiente de Fricción Dinámico en Húmedo	Determinado por el fabricante
	ISO 10545-12	Resistencia a la Helada	Método de ensayo disponible
	ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerida
PROPIEDADES QUÍMICAS	UNE-EN 67-101	Dureza MOHS	Determinado por el fabricante
	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3
	ISO 10545-13	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	Esmaltado: Mínimo GLB
	ISO 10545-13	Resistencia a altas concentraciones de ácidos y álcalis	Determinado por el fabricante
	ISO 10545-13	Resistencia a los productos de uso doméstico	Mínimo GB
	Embalaje:	Piezas por caja M2 por caja Peso por caja Cajas por pallet	10 piezas 1,35 m <sup>2</sup> 27.5 Kg 54 cajas
INSTALACIÓN Y USO	Enchape:	Pegamento y fragua para porcelanatos / Junta recomendada de 2 a 3mm	
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.	
	Mantenimiento:	No usar limpiadores ácidos, abrasivos, quitamanchas, ceras, adhesivos, lápices, marcadores, entre otros. Pueden dañar la superficie nanométrica y/o dejar manchas permanentes.	
CELIMA	Producción:	Producto fabricado en China según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles Ev ≤ 0,5%, Group Bla. - Importado por Cerámica Lima S.A.	
	Dimensiones:	Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.	
	Fecha:	15 de Diciembre de 2025	
CERTIFICACIONES	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">           Sistema de Gestión            ISO 9001:2015            ISO 14001:2015            ISO 45001:2018  <a href="http://www.tuv.com">www.tuv.com</a>            ID 9108646499         </div> <div style="margin-left: 20px;">  </div> <div style="margin-left: 20px;">  </div> </div>		