

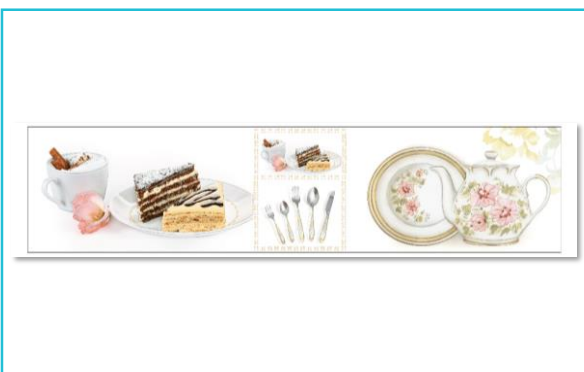
# 15x60

PIEZAS DECORATIVAS

## REVESTIMIENTOS CERÁMICOS FICHA TÉCNICA




  
**CELIMA**

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| <b>MODELO:</b>              | RUTH BEIGE             |
| <b>FORMATO:</b>             | 15x60                  |
| <b>SERIE:</b>               | DECORADO               |
| <b>ACABADO:</b>             | BRILLANTE (GRANILLA)   |
| <b>SUPERFICIE:</b>          | ESTRUCTURADA           |
| <b>DIMENSIONES:</b>         | 145 mm x 600 mm x 9 mm |
| <b>COLORES DISPONIBLES:</b> | BEIGE                  |
| <b>DISEÑO:</b>              | COCINA                 |
| <b>NÚMERO DE CARAS:</b>     | 1 CARA                 |



Ref: 610005938

|                         | NORMA                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                  | REQUISITO                                                                                                      | RESULTADO    |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)                                                                                                                                                                               | ± 0,5 % / ± 2,0 mm                                                                                             | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Espesor (% - mm)                                                                                                                                                                                                 | ± 10,0 % / ± 0,5 mm                                                                                            | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Rectitud de lados (% - mm)                                                                                                                                                                                       | ± 0,3 % / ± 1,5 mm                                                                                             | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Rectangularidad (% - mm)                                                                                                                                                                                         | ± 0,5 % / ± 2,0 mm                                                                                             | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)                                                                                                                                                           | ± 0,5 % / ± 2,0 mm                                                                                             | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Calidad de la Superficie (%)                                                                                                                                                                                     | Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa | Cumple       |
| PROPIEDADES FÍSICAS     | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Absorción de Agua (%)                                                                                                                                                                                            | $E_v > 10\%$<br>Máximo individual 9%                                                                           | 16.48%       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Resistencia a la Rotura ( $e \geq 7,5$ mm) (N)                                                                                                                                                                   | Mín. 600 N                                                                                                     | $\geq 800$ N |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Resistencia a la Flexión ( $e \geq 7,5$ mm) (N/mm2)                                                                                                                                                              | Mín. 12 N/mm2<br>Mínimo individual 12 N/mm2                                                                    | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Resistencia al cuarteo (Trizadura)                                                                                                                                                                               | Requerido                                                                                                      | Cumple       |
| PROPIEDADES QUÍMICAS    | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Resistencia a los Agentes Manchantes                                                                                                                                                                             | Mín. Clase 3                                                                                                   | Cumple       |
|                         | GB/T3810.2-2016                                                                                             | Resistencia a los Ácidos y Álcalis de Baja Concentración                                                                                                                                                         | Método de ensayo disponible                                                                                    | Cumple       |
|                         |                                                                                                             | Resistencia a los Ácidos y Álcalis de Alta Concentración                                                                                                                                                         | Método de ensayo disponible                                                                                    | Cumple       |
| GB/T3810.2-2016         | Resistencia a los productos de uso doméstico                                                                | Mín. B                                                                                                                                                                                                           | Cumple                                                                                                         |              |
| EMBALAJE                | Embalaje:                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                  | Piezas por caja                                                                                                | 17 piezas    |
|                         |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                  | Cajas por pallet                                                                                               | 23 cajas     |
| INSTALACIÓN Y USO       | Enchape:                                                                                                    | Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 6 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono y Calibre. |                                                                                                                |              |
|                         | Limpieza profunda:                                                                                          | Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.                                                                                                         |                                                                                                                |              |
|                         | Mantenimiento:                                                                                              | Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.                                                                                                                  |                                                                                                                |              |
| CELIMA                  | Producto fabricado en China según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD GB/T 4100-2015 / ISO13006-2018    |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                |              |
|                         | "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                |              |
|                         | Dry-pressed ceramic tiles $E_v > 10\%$ Group BIII. - Importado por Cerámica Lima S.A.                       |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                |              |
|                         | Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.  |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                |              |
|                         | 18 de Junio de 2025                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                |              |

|                 |                                                                                                                                                           |                                                                                                |                                                                                                                                                                            |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CERTIFICACIONES | <br>Management System<br>ISO 9001:2015<br>www.tuv.com<br>ID 9108646499 | <br>MIEMBRO | <br>INACAL<br>DA - Perú<br>Laboratorio de Ensayo<br>Acreditado<br>Registro N°LE - 171 |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|